



TRANE®



YUKON

Split System Air Conditioner

36,000 - 240,000 BTU/H

Tall Floor Model

MCV R32 & R22 Series 50Hz



YUKON - Split System Air Conditioner

Yukon เครื่องปรับอากาศแยกส่วนแบบตู้ตั้ง ดีไซน์ใหม่ จาก เทรน ผู้เชี่ยวชาญด้านระบบปรับอากาศชั้นนำ จากอเมริกา ได้รับการออกแบบและพัฒนารูปแบบใหม่ ให้มีขนาดเล็กลง ช่วยลดการติดตั้งและบำรุงรักษา และมีความสวยงาม เพื่อให้สอดคล้องกับความต้องการใช้งานที่หลากหลายรูปแบบ ไม่ว่าจะเป็นห้องอาหาร ห้องจัดเลี้ยง ห้องประชุม หรือห้องจัดแสดงสินค้า อีกทั้งทำความเย็น ได้เต็มศักยภาพ คุณค่าตามมาตรฐานเทรน

ชุดควบคุมแบบใหม่ ดีไซน์สวยงามสมัย



- Digital room thermostat ปรับตั้งอุณหภูมิได้ ตั้งแต่ 15-30°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดอัตโนมัติล่วงหน้า 15 ชั่วโมง
- ระบบหน่วงเวลา 3 นาที เพื่อป้องกันคอมเพรสเซอร์



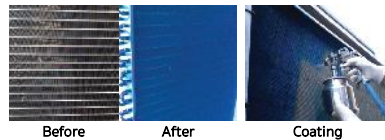
เครื่องภายใน

- ดีไซน์ใหม่ออกแบบให้มีรูปทรงกะทัดรัด เข้ากับการใช้งานอันหลากหลายรูปแบบ อย่างกลมกลืน
- ดิจิตอล เทอร์โมสแตท แสดงอุณหภูมิห้อง แบบดิจิตอลด้วย 7-segments LED แบบใหม่ ช่วยต่อการใช้งาน
- ให้การทำงานที่เงียบด้วยพัดลมแบบ Single Inlet
- ปรับความเร็วลมได้ 4 ระดับ (สูง กลาง ต่ำ และแบบอัตโนมัติ)
- ฟังก์ชัน Auto Swing สำหรับบานเกล็ด ในแนวตั้ง (แนวซ้าย-ขวา) เพื่อการกระจายลมที่ดีที่สุด
- เครื่องด้านหน้าสามารถเปิดออกได้ ทำให้สามารถบำรุงรักษาเครื่องได้อย่างง่ายดายโดยไม่มีข้อจำกัดในเรื่องของพื้นที่

ส่วนระบายความร้อน

- เครื่องภายนอกได้รับการออกแบบเป็นอย่างดี ทนทานด้วยแผ่นเหล็กที่ผ่านกระบวนการ Phosphatize และพ่นสี Polyester Powder Painted
- ใช้คอมเพรสเซอร์ที่ผ่านการทดสอบอย่างมีมาตรฐานจนได้รับความเชื่อถือเป็นอย่างดี
- มั่นใจได้ในการทำงานที่มีประสิทธิภาพ ด้วยมาตรฐานการออกแบบจากเทรน
- ได้รับการรับรองมาตรฐาน มอก. 2134 -2553 (สำหรับรุ่นขนาดไม่เกิน 40,000 Btu/h)
- รุ่น TTK ใช้สารทำความเย็น R32 Green Refrigerant ระบายความร้อนด้านข้าง พร้อม Shut Off Valve
- รุ่น TTA ใช้สารทำความเย็น R-22 ระบายความร้อนด้านบน พร้อม Shut Off Valve

สารป้องกันการกัดกร่อน (Option)



TR-DTM ช่วยชะลอการพุกร่อนของคอยล์จากการใช้งานในสภาวะการกัดกร่อน เช่น ชายทะเล หรือสารเคมีในโรงงานอุตสาหกรรม ผ่านการทดสอบ Salt-Spray Test ตามมาตรฐาน ASTM B117 มากกว่า 5,000-10,000 ชั่วโมง



TTKA36-B60



TTA 150-240



TTA 075-120

Product Specifications

Models	Indoor unit		MCVE36BB	MCVE36BB	MCVE48BB	MCVE48BB	MCVE60BB	MCV090BB	MCV090BB	MCV120BB	2xMCV090BB	2xMCV090BB	2xMCV090BB	2xMCV120BB	
	Outdoor unit		TTKE36KB	TTKE36KD	TTKE42KD	TTKE48KD	TTKE60KD	TTA075RD	TTA100RD	TTA120RD	TTA150RD	TTA180RD	TTA200RD	TTA240RD	
Electrical Data	Power Supply	V/ph/Hz	220-240/1/50												
Performance Data	Nominal Capacity	Btu/h	36,000	36,000	42,000	48,000	60,000	75,000	100,000	120,000	150,000	180,000	195,000	240,000	
	Airflow	cfm	1,200	1,200	1,600	1,600	2,000	3,000	3,000	4,000	6,000	6,000	6,000	8,000	
Indoor Units															
Expansion Device			Capillary Tube					Thermostatic Expansion Valve							
Fan Motor	RLA x Qty	A	1.78	1.78	2.34	2.34	1.60	1.78x2	1.78x2	2.34x2	1.78x4	1.78x4	1.78x4	2.34x4	
Control Type	Digital Thermostat	Standard	
Dimensions	H x W x D (Each)	mm	1,900x600x370					1,900x848x400	1,900x1,196x400						
Weight (Each)	Uncrated (Net)	Kg	64	64	68	68	90	136	136	143	136x2	136x2	136x2	143x2	
Outdoor Units															
Compressor	Type		Rotary					Scroll							
	RLA x Qty	A	12.5	4.5	5.0	8.9	9.9	13.5	19.2	20.7	13.5x2	16.0x2	19.2x2	20.7x2	
Fan Motor	RLA x Qty	A	0.50	0.50	1.65	1.65	0.75x2	1.06	1.20	1.20	1.06x2	1.20x2	1.20x2	1.20x2	
Dimensions	H x W x D	mm	795x1,018x360			988x1,078x360		1,254x988x350		1,070x1,042x953			1,050x2,200x1,050		
Weight	Uncrated (Net)	kg	82	82	86	90	100	164	180	192	382	415	428	462	
Piping Connection Type			Shut Off Valve - Flare Type					Shut O Valve - Sweat Type							
Refrigerant Pipe Size	Suction	in	5/8			3/4		1-1/8	1-3/8	1-3/8	1-1/8	1-3/8	1-3/8	1-3/8	
	Liquid	in	3/8					1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	1/2	
Refrigerant			R-32					R-22							

NOTE: 1. Test At ARI system rating conditions 80°F-DB/67°F-WB indoor & 95°F-DB outdoor 2. Outdoor unit's width and depth do not include the size of the mounting feet. For more detail, please see the drawing in the installation manual. 3. Product design and specification are subject to change without notice.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) advances the quality of life by creating comfortable, sustainable and efficient environments. Our people and our family of brands—including Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®—work together to enhance the quality and comfort of air in homes and buildings; transport and protect food and perishables; and increase industrial productivity and efficiency. We are a \$12 billion global business committed to a world of sustainable progress and enduring results. For more information, visit www.tranethailand.com

เทรน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2761-1111

©2019 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCD4Blower-TH February 22, 2019

